# **VIAGGI DI ISTRUZIONE**

Il sottoscritto Prof.

Docente di

nelle classi

## **ACCETTA**

di accompagnare la classe \_\_\_\_\_\_\_\_ in viaggio di istruzione a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

nei giorni\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

RESPONSABILITÀ

*Dichiara di essere consapevole dell’obbligo di una attenta e assidua vigilanza degli alunni, con l’assunzione delle responsabilità di cui all’art. 2047 del Codice civile integrato dalla norma di cui all’art. 61 della Legge 11 luglio 1980 n°312, che limita la responsabilità patrimoniale del personale della scuola ai soli casi di dolo e colpa grave.*

*Sa anche che “una vigilanza così qualificata deve essere esercitata non solo a tutela dell’incolumità degli alunni, ma anche a tutela del patrimonio artistico e che l’obbligo della vigilanza riguarda non solo gli alunni della classe assegnatagli, ma tutti quelli partecipanti al viaggio”.*

*Al termine del viaggio si impegna ad informare gli Organi Collegiali e il Capo d’Istituto per gli interventi del caso, degli inconvenienti verificatisi nel corso del viaggio e in ordine al comportamento degli alunni.*

Breno,

Firma del Docente accompagnatore